

PANNEAUX ISOLANTS A BASE DE SILICATE DE CALCIUM



-Panneaux d'une rigidité exceptionnelle, et d'une grande stabilité à haute température de différentes épaisseurs (25 à 100 mm)

Usinables en coquilles tous diamètres..

CARACTERISTIQUES

Incombustible: classement M 0

Résiste aux températures jusque 1000°C.

Densité : 240 Kg/m³

EXEMPLES D'UTILISATIONS

En panneaux, il peut être utilisé comme isolant dans toutes les enceintes thermiques telles que, fours, chaudières, séchoirs...

En coquilles pour isolation des tuyauteries de gaz et autres.

LE MONOLUX 500



Le MONOLUX est un matériau isolant, incombustible et sans amiante, composé de silicate de calcium renforcé de fibres sélectionnées, qui se présente sous forme de plaques autoportantes d'une grande résistance mécanique.

Il se présente en panneaux de 2440 x 1220 mm, ép. 12,7 - 19,1 - 25,4 mm.

CARACTERISTIQUES

Incombustible : classement M 0 au CSTB (P.V. N° 78.13152)

Effet de l'eau : Insoluble, ne se déforme pas en cas d'immersion, et retrouve ses propriétés thermiques au cours du séchage.

Bonne résistance aux produits chimiques.

Résistance aux températures jusqu'à 500°C.

Densité : 768 Kg/m³

EXEMPLES D'UTILISATIONS

Construction et isolation des fours de traitement thermique, séchoirs, étuves, etc.

Le monolux ne se voile pas avec les variations de température si les deux faces sont chauffées de façon régulière, et peut donc s'employer comme étagère dans les fours.

Largement utilisé comme barrière thermique ou joint isolant entre masses métalliques.