

## LES NAPPES DE FIBRES



Produit souple en rouleaux.

*Largeur* 610mm *longueur* suivant épaisseur de 6 à 50mm.

Deux qualités, pour utilisation aux températures maximales de 1260°C (produit à faible *biopersistance*) ou 1260°C à 1460°C (produit de *fibre céramique*).

### CARACTERISTIQUES

Fort pouvoir isolant et faible capacité calorifique.

Incombustibilité

Ne contient aucun liant organique

Faible retrait à haute température.

Excellente stabilité thermique et physique à chaud comme à froid, découpe facile.

Bonne résistance à la traction

Insensibilité aux chocs thermiques.

Excellente résistance aux agressions chimiques.

### EXEMPLES D'UTILISATIONS

Garnissage de fours et chambres de combustion diverses, refroidissement contrôlé de pièces de fonderie, isolation d'appareils ménagers ou industriels, chaudières, etc...

Produit homologué pour protection contre l'incendie, chemins de câbles, portes coupe-feu...

## NAPPE HUMIDE

Il existe une nappe imprégnée à cœur d'un liant minéral qui joue le rôle de durcisseur après montage.

Ce produit souple permet d'épouser les formes les plus diverses, idéal pour le thermoformage et les empreintes pour casting.

Ses caractéristiques techniques sont identiques à celles de la nappe sèche de qualité 1 260°C, mais sa température limite d'emploi en utilisation continue est de 1 100°C.

Présentation en rouleaux de 2400x600 épaisseur 6,9,12 mn.